

CYCOLAC™ MG38 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

Very high impact ABS. Toughness/rigidity. Good fatigue resistance.

- | | | |
|----|--|---|
| 特性 | <ul style="list-style-type: none">• 超高抗冲击性• 耐疲劳性能 | <ul style="list-style-type: none">• 韧性良好• 中等硬度 |
|----|--|---|

- | | |
|------|--|
| 加工方法 | <ul style="list-style-type: none">• 注射成型 |
|------|--|

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	1.05	1.05 g/cm³	ASTM D792
--	1.04 g/cm³	1.04 g/cm³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率)			
230°C/3.8 kg	3.7 g/10 min	3.7 g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	14 g/10 min	14 g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	5.0E-3 到 8.0E-3 in/in	0.50 到 0.80 %	内部方法
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量			
-- ⁴	329000 psi	2270 MPa	ASTM D638
--	329000 psi	2270 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ⁵	6380 psi	44.0 MPa	ASTM D638
屈服	6820 psi	47.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	4790 psi	33.0 MPa	ASTM D638
断裂	4930 psi	34.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁵	2.1 %	2.1 %	ASTM D638
屈服	2.7 %	2.7 %	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	26 %	26 %	ASTM D638
断裂	17 %	17 %	ISO 527-2/50
弯曲模量			
1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁶	339000 psi	2340 MPa	ASTM D790
-- ⁷	326000 psi	2250 MPa	ISO 178



CYCOLAC™ MG38 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
弯曲应力			
-- 7, 8	10300 psi	71.0 MPa	ISO 178
屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁶	10400 psi	72.0 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	4.8 ft-lb/in ²	10 kJ/m ²	
73°F (23°C)	13 ft-lb/in ²	28 kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度			
73°F (23°C)	6.9 ft-lb/in	370 J/m	ASTM D256
-22°F (-30°C) ¹⁰	4.3 ft-lb/in ²	9.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
73°F (23°C) ¹⁰	13 ft-lb/in ²	27 kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (73°F (23°C), Total Energy)	274 in-lb	31.0 J	ASTM D3763
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	111	111	ASTM D785
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	203 °F	95.0 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	176 °F	80.0 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 ¹¹	178 °F	81.0 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	208 °F	98.0 °C	ASTM D1525 ¹² ISO 306/B50 ¹²
--	212 °F	100 °C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	4.9E-5 in/in/°F	8.8E-5 cm/cm/°C	
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	4.8E-5 in/in/°F	8.6E-5 cm/cm/°C	
RTI Elec	140 °F	60.0 °C	UL 746
RTI Imp	140 °F	60.0 °C	UL 746
RTI	140 °F	60.0 °C	UL 746
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
耐电弧性 ¹³	PLC 5	PLC 5	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0	PLC 0	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0	PLC 0	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2	PLC 2	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 3	PLC 3	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0591 in (1.50 mm))	HB	HB	UL 94
充模分析	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔体粘度 (464°F (240°C), 1000 sec ⁻¹)	245 Pa·s	245 Pa·s	ASTM D3835
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	180 到 200 °F	82.2 到 93.3 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	8.0 hr	8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.10 %	0.10 %	
建议注射量	50 到 70 %	50 到 70 %	
料筒后部温度	370 到 410 °F	188 到 210 °C	
料筒中部温度	400 到 440 °F	204 到 227 °C	
料筒前部温度	420 到 460 °F	216 到 238 °C	
射嘴温度	425 到 500 °F	218 到 260 °C	
加工 (熔体) 温度	425 到 500 °F	218 到 260 °C	



+ 135-3858-6433 (GuangDong)
+ 188-1699-6168 (ShangHai)
+ 852-6957-5415 (HongKong)

CYCOLAC™ MG38 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
模具温度	120 到 160 °F	48.9 到 71.1 °C
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa
螺杆转速	30 到 60 rpm	30 到 60 rpm
排气孔深度	1.5E-3 到 2.0E-3 in	0.038 到 0.051 mm

